

Руководство по монтажу и эксплуатации



© DRIESCHER • WEGBERG

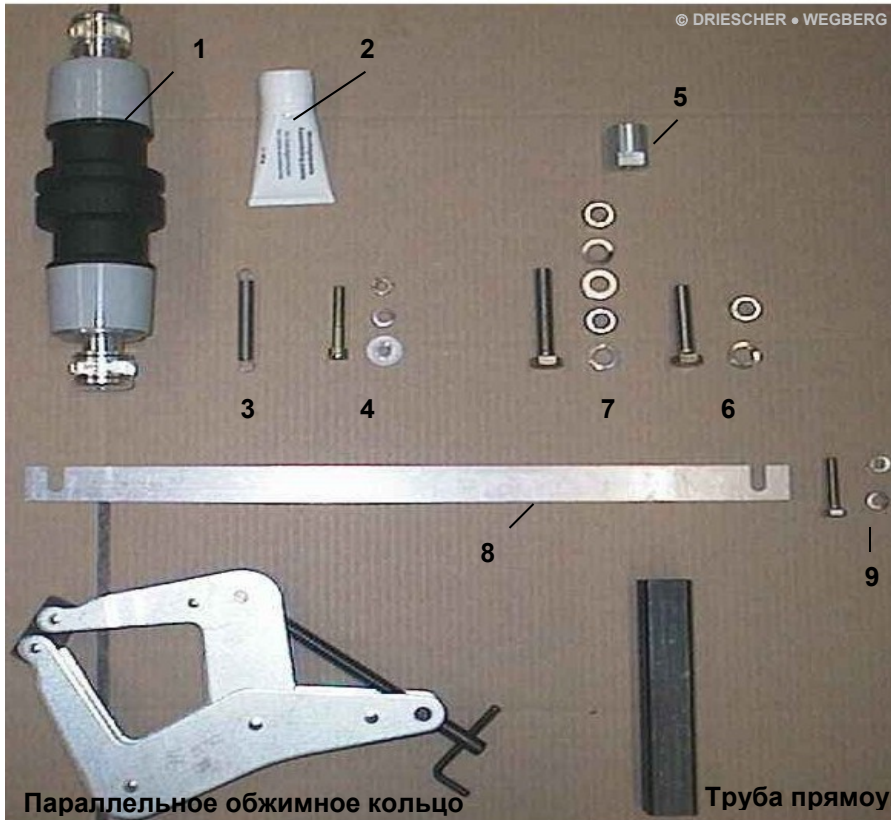
Распределительные устройства с элегазовой изоляцией Тип MINEX[®]-E 12-36 кВ

Alle Rechte vorbehalten / Все права защищены
© **DRIESCHER • WEGBERG 2015**



Устанавливать распределительное устройство только на ровные и горизонтальные бетонные фундаменты или вспомогательные рамы с достаточной несущей способностью во избежание деформации распределительных панелей.

Подготовительные мероприятия:



- Проверить комплектность необходимых конструктивных элементов и инструмента.

Отдельные детали:

1. 3 соединительных изолирующих детали
 2. 1 тюбик монтажной пасты
 3. 3 пружины растяжения
 4. 6 болтов с цилиндрической головкой M8x50 с большими шайбами, пружинными кольцами и полугайками
 5. 5 распорных втулок
 6. 4 шестигранных болта M12x55 с пружинными кольцами и гайками
 7. 1 шестигранный болт M12x70 с шайбой, 2 пружинными кольцами и 2 гайками
 8. 2 распорные полосы
 9. 2 шестигранных болта M8x30 с пружинными кольцами и гайками
- 1 чертеж NB71553-001 (в приложении к данной инструкции)

Монтажный инструмент (не входит в объем поставки)

- 2 параллельных обжимных кольца
- 4 приспособления прямоугольного сечения для монтажных работ (например, труба прямоугольного сечения, 25)
- Гаечные ключи

Последовательность монтажа:

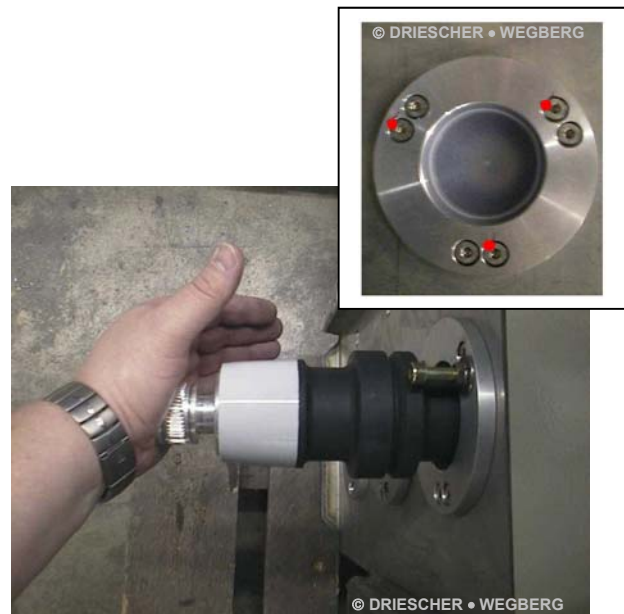
- 1) В соответствии с данными на чертеже NB71553-001 провести крепежные болты M12x55 (6) через предусмотренные для этого отверстия в цокольном ящике.
- 2) Провести крепежный болт M12x70 (7) через предусмотренное для этого отверстие в передней части цокольного ящика.
- 3) Навинтить распорные втулки (5), как показано на рисунке.



- 4) Заменить два незапечатанных болта с внутренним шестигранником на каждой фазе болтами с цилиндрической головкой (4), если они не установлены еще на заводе. Соединительную изолирующую деталь (1) смазать входящей в поставку монтажной пастой (2). Вставить соединительные изолирующие детали во втулки внутренних конусов коммутационной панели.



Запечатанные болты не снимать.



- 5) Зажать пружины (3) для заземления управления панели в шлице соединительной изолирующей детали между заземлительными болтами (болт с цилиндрической головкой (4)).



- 6) Установить коммутационные панели рядом друг с другом так, чтобы соединительные изолирующие детали и втулки внутренних конусов стояли друг напротив друга. Одновременно болты в цокольном ящике должны стоять напротив отверстий.



- 7) Параллельно свести вместе обе коммутационные панели. При этом действовать аккуратно и не перекосить панели.

- 8) Сначала зафиксировать обе коммутационные панели в цокольном ящике путем свободного навинчивания гаек.



- 9) Соответственно впереди и сзади приложить к стенкам монтажный инструмент прямоугольного сечения поверх коммутационных панелей. Приставить параллельные обжимные кольца (зажимные ручки) к монтажному инструменту прямоугольного сечения.



- 10) Состыковать коммутационные панели путем равномерного затягивания болтов в цокольном ящике и параллельных обжимных колец до остаточного зазора приблизительно в 10 мм между стенками.
- 11) 11) Вставить болты M8x30 в предусмотренные для этого отверстия и затянуть их вручную (смотри план NB71553-001 поз.5).

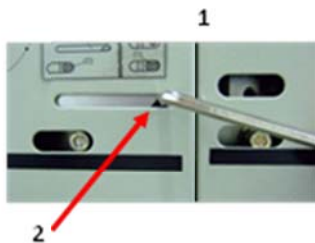


- 12) Ослабить параллельные обжимные кольца и отложить их в сторону.
- 13) Уложить входящие в поставку распорные полосы (8) между стенками, при этом шлицы входят в зацепление над болтами (смотри план NB71553-001, поз. 3 и 5).
- 14) С помощью болтов подтягивать коммутационные панели до тех пор, пока коммутационные панели не состыкуются без зазора.

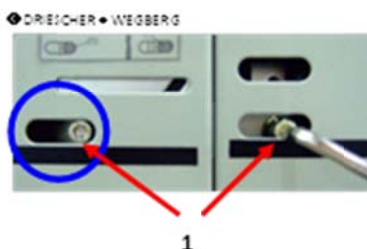
Подсоединение системы защиты от ударной волны



Шестигранным ключом SW5 ослабить до упора болты (1).



Заслонку (2) сместить вправо до упора.



Затянуть болты (1).



Болты (1) не смещать в сторону.



При работах под напряжением болт (1) в синем круге не должен смещаться влево, в противном случае это приведет к срабатыванию системы ABS. При обратном перемещении задвижки удерживать этот болт, чтобы смещение было невозможно.

Дополнительные указания по расширению имеющегося распределительного устройства



Устройство должно отключаться в соответствии с правилами техники безопасности!

Расширение концевой панели

Демонтировать устойчивые к перенапряжению пробки на расширяемой стороне имеющегося устройства.

Установить 6 болтов с цилиндрической головкой (4) в свободные верхние резьбовые отверстия и действовать дальше, как описано в пунктах 4 и 5.



На каждой фазе удалить 3 болта, один из них использовать в дальнейшем!

Монтаж пробок в новой концевой панели

Удалить девять незапечатанных болтов (смотри пункт 4) на стороне панели, на которой необходимо смонтировать устойчивые к перенапряжению пробки.

Три из этих болтов вернуть в еще свободные нижние резьбовые отверстия расширяемого распределительного устройства.

Почистить пробки и смазать их входящей вставку монтажной пастой (2).

Установить устойчивые к перенапряжению пробки.



Запечатанные болты не снимать.

Для подсоединения коммутационных панелей действовать, как описано в пунктах 1 – 14!

При возникновении вопросов обращаться в сервисный отдел фирмы «Fritz Driescher KG» в г. Вегберг, телефон 02434/81-1